



Vakuumfässer
Turbofässer
4600 - 18300 T

Kohli AG



NEU!!!



ZWEI-KAMMER
SYSTEM-INSIDE

Mehr Zugkraft am Hang

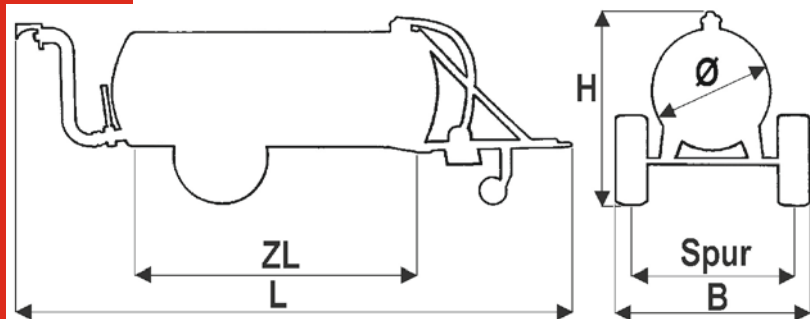
Vakuumfass Turbofass 4600-18300 T

Technische Daten Einachsfass

Fasstyp	Volumen Liter o. Radkästen	Fass-ø mm	Gesamtlänge L (1 mm)	Zylinderlänge ZL mm	Gesamtbreite B mm	Spurbreite mm	Höhe H mm	Bereifung Serie	Bereifung Empfehlung	Gesamtgewicht leer kg
VA 4600	4600	1250	6650	3500	2480	1930	2200	550/60-22.5 Traktion	560/60 R22.5 Radial	1800
VA 5000	5000	1400	6150	3000	2480	1930	2400	550/60-22.5 Traktion	560/60 R22.5 Radial	1760
VA 5200	5200	1250	7150	4000	2480	1930	2200	550/60-22.5 Traktion	560/60 R22.5 Radial	1850
VA 6150	6150	1400	6900	3750	2480	1930	2400	550/60-22.5 Traktion	600/55 R26.5 Radial	2030
VA 6500	6500	1400	7150	4000	2480	1930	2400	550/60-22.5 Traktion	710/50 R26.5 Radial	2080
VA 7300	7300	1400	7650	4500	2480	1930	2400	550/60-22.5 Traktion	710/50 R26.5 Radial	2180
VA 7500	7500	1500	7600	4000	2480	1930	2530	800/40-26.5 Traktion/Radk.	800/45 R26.5 Radial/Radk.	2550
VA 8300	8300	1500	8100	4500	2480	1930	2530	800/40-26.5 Traktion/Radk.	750/60 R30.5 Radial/Radk.	2650
VA 9500	9500	1600	8030	4500	2500	1800	2670	800/40-26.5 Traktion/Radk.	750/60 R30.5 Radial/Radk.	3300
VA 10500	10500	1600	8530	5000	2500	1800	2670	800/40-26.5 Traktion/Radk.	850/50 R30.5 Radial/Radk.	3500

Technische Daten Tandemfass

Fasstyp	Volumen Liter o. Radkästen	Fass-ø mm	Gesamtlänge L (1 mm)	Zylinderlänge ZL mm	Gesamtbreite B mm	Spurbreite mm	Höhe H mm	Bereifung Serie	Bereifung Empfehlung	Gesamtgewicht leer kg
VA 8600 T	8600	1500	8100	4500	2385	2000	2750	550/60-22.5 Traktion	600/55 R26.5 Radial/Radk.	4200
VA 10500 T	10500	1600	8530	5000	2550	2000	2850	550/60-22.5 Traktion	600/55-R26.5 Radial/Radk.	4300
VA 12500 T	12500	1700	8780	5250	2550	2000	2950	550/60-22.5 Traktion	710/50 R26.5 Radial/Radk.	4900
VA 14800 T	14800	1850	8780	5250	2550	2000	3100	550/60-22.5 Traktion	750/60 R30.5 Radial/Radk.	5300
VA 17000 T	17000	1850	9530	6000	2550	2000	3100	550/60-22.5 Traktion	750/60 R30.5 Radial/Radk.	5800
VA 18000 T	18000	2000	9150	5600	2550	2000	3400	550/60-22.5 Traktion	750/60 R30.5 Radial/Radk.	6200

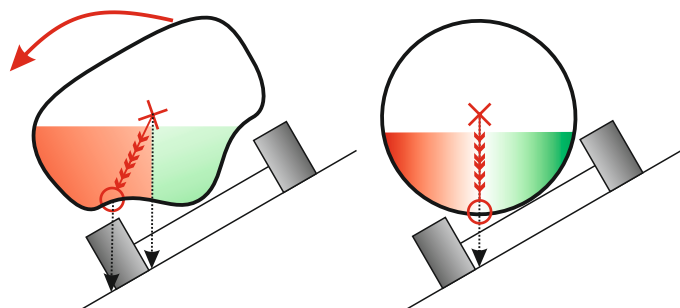


1) Länge ohne Prallkopfverteiler - 750 mm;
Länge Kombiausführung Obenanhang + 130 mm;
Länge Untenanhang - 100 mm;

Technische Daten beziehen sich jeweils auf **Serienausstattung** in waagrechter Stellung und sind unverbindliche Richtwerte, die je nach Ausrüstung abweichen können!

Technische Änderungen vorbehalten;

Rund ist genial



Stabile Schwerpunktposition

Bei jedem Füllgrad gewährleistet der runde Behälter die gleiche seitliche Position des Schwerpunkts. Kein seitliches Wandern des Schwerpunkts von Voll(X) zu Leer (O)

Pro Alpin-Bauweise

Sicherheit am Hang

Ausschöpfung aller technischen und konstruktiven Möglichkeiten um ein Fass alpintauglich bzw. bergtauglich zu machen

VA-K 7300



VA 5200



VA 6150



VA 9500



VA-T 18300 T

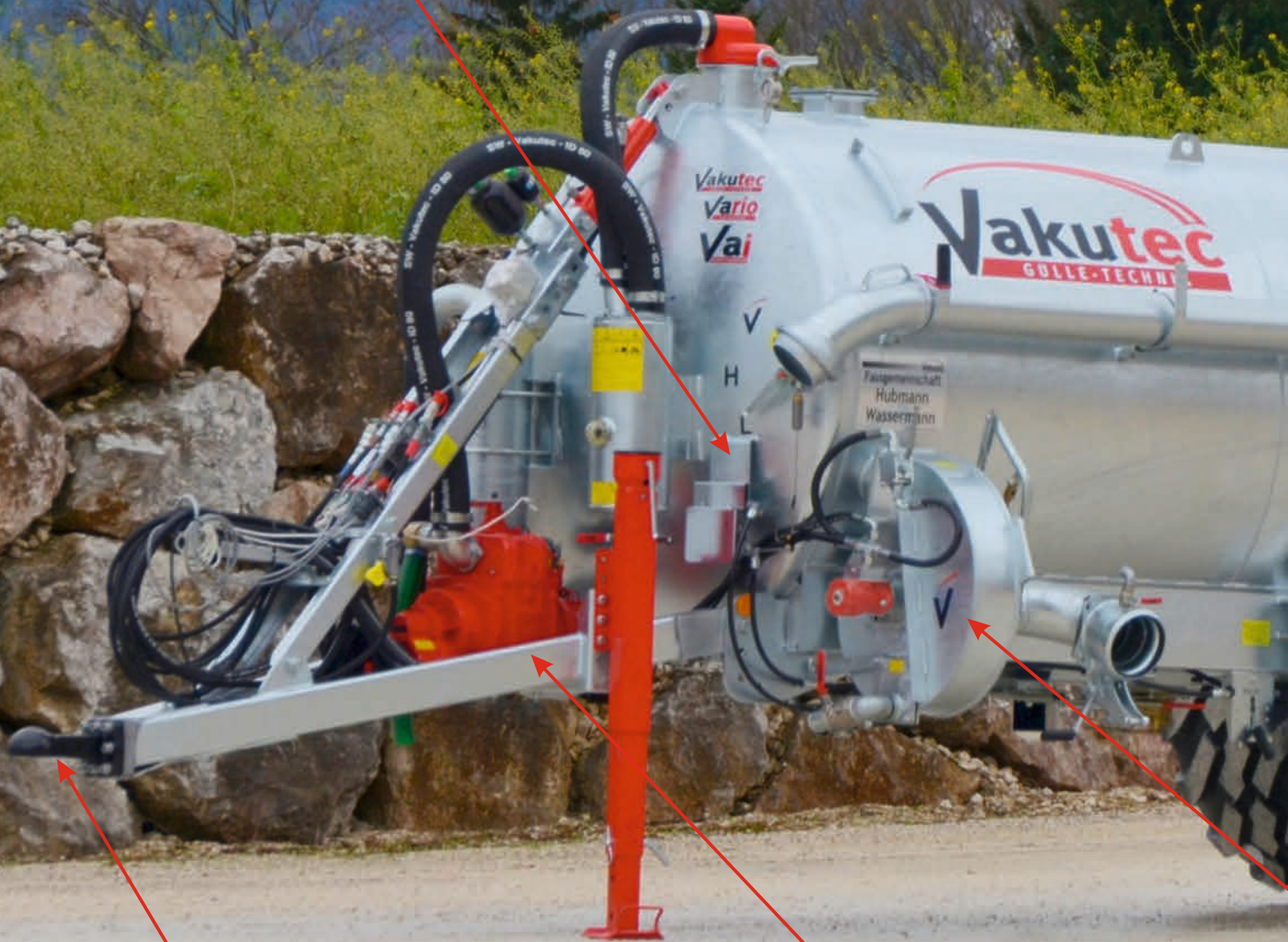


Überblick Einachsfass

Beispiel VA 8600

Geschwindigkeitspakete
für 25 und 40 km/h

- Hydraulisches Bremssystem
- Druckluftbremse mit ALB Regler



Anhangsysteme mit Oben (Y) oder
Untenanhängung (V oder Zentraldeichsel)
Anhanghöhe am Zugfahrzeug klären
Zugöse geschweißt, Flansch, oder Kugelkopf
Stützlast am Zugfahrzeug technisch und
verkehrsrechtlich klären
Deichselfederung für 40 km/h erforderlich

Alle Kompressoren mit
automatischer Schmierung
und optional mit Luftkühlung
(Vai Baureihe)

- Prallkopfverteiler
- Pendelverteiler
- Breitverteiler

Bodennahe Ausbringung mit

- Schleppschlauch oder
- Schleppschuh erfordert Schleppschlauchvorbereitung



Vollständige Füllung für Saughöhen > 5-6 Meter mit

- Turbobefüller
- Turbofass
- Pumpfass
- Fremdpumpe

Überbreite (> 2,55 m) erfordert in JEDEM Fall eine Einzelgenehmigung

Optimale Reifengröße: Reifendurchmesser = Tankdurchmesser

Überblick Tandemfass

Beispiel VA-K-T 12500 T

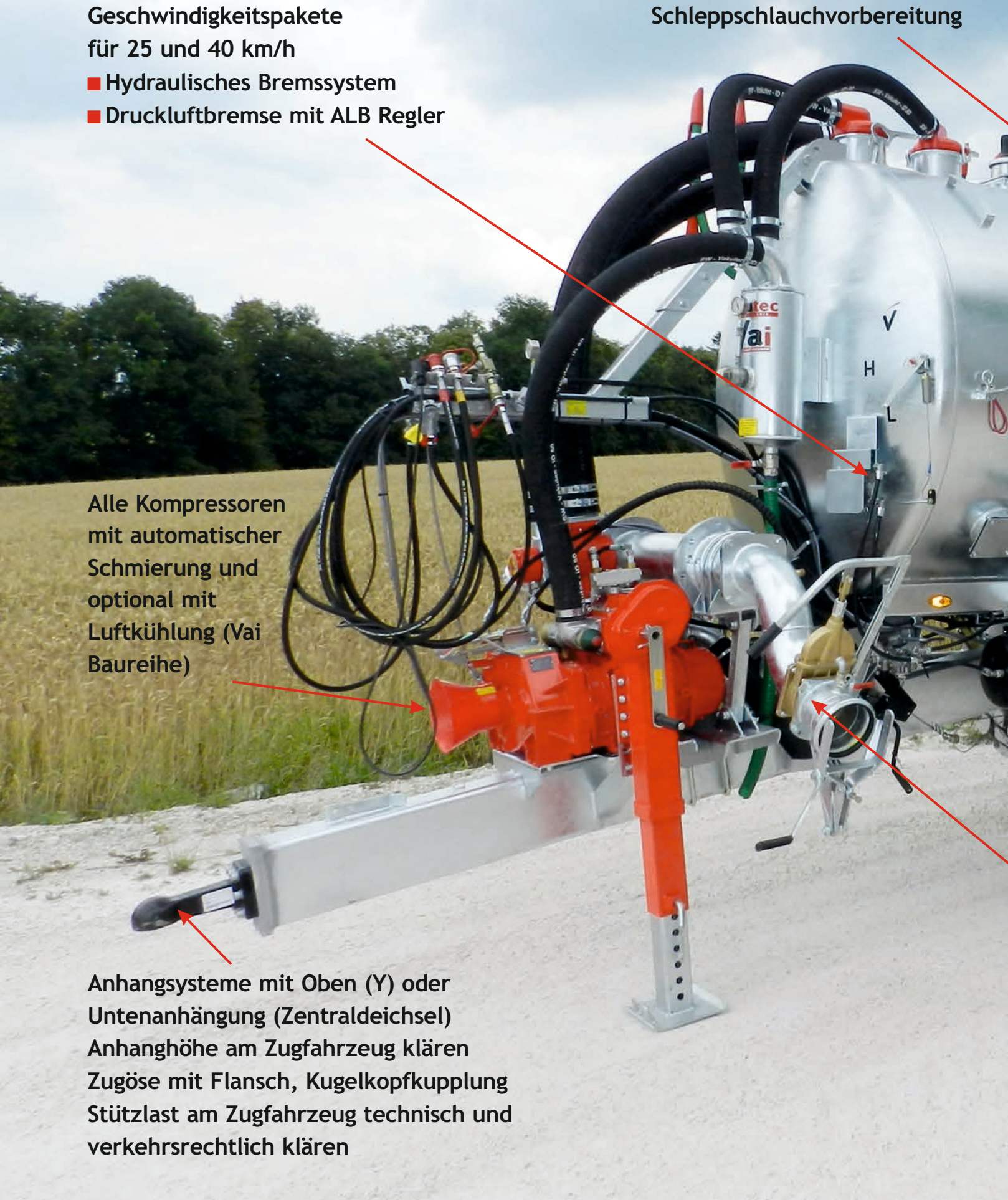
Geschwindigkeitspakete
für 25 und 40 km/h

- Hydraulisches Bremssystem
- Druckluftbremse mit ALB Regler

Schleppschlauchvorbereitung

Alle Kompressoren
mit automatischer
Schmierung und
optional mit
Luftkühlung (Vai
Baureihe)

Anhangsysteme mit Oben (Y) oder
Untenanhängung (Zentraldeichsel)
Anhanghöhe am Zugfahrzeug klären
Zugöse mit Flansch, Kugelkopfkupplung
Stützlast am Zugfahrzeug technisch und
verkehrsrechtlich klären





■ Prallkopfverteiler

■ Pendelverteiler

Bodennahe Ausbringung mit

■ Schleppschlauch oder

■ Schleppschuh erfordert

Schleppschlauchvorbereitung

Vollständige Füllung für
Saughöhen > 5-6 Meter mit

■ Turbobefüller

■ Turbofass

■ Pumpfass

■ Fremdpumpe

Überbreite (> 2,55 m)
erfordert in JEDEM Fall
eine Einzelgenehmigung

Boogie-Aggregate mit
3-fachem Pendelweg



1

Fasskörper

1. Kotflügel

Spritzschutz bei voller Fahrt

- Kunststoff bei Radkästen
- Aluminium-Kotflügel o. Radkästen

2. Füllstandsanzeiger

Anzeige des Füllgrades durch Schwimmer

- Kombinierbar mit ALB Regler bei Druckluftanlage
- Nachrüstbar
- Alpinausführung misst Füllstand in der Mitte des Fasses (Option, nicht nachrüstbar)



2



1

3. Schwallwand

Sicherheit beim Abbremsen

- lt. CE Norm (mind. 2/3 des Tankquerschnitts)

4. Überdrucksicherung

Schützt den Tank bei Flüssigkeitsüberdruck

- Federbelastetes Ventil für Fremdbefüllung bei Pumpendruck über 1 bar



2



3

5. Deckel ausschwenkbar

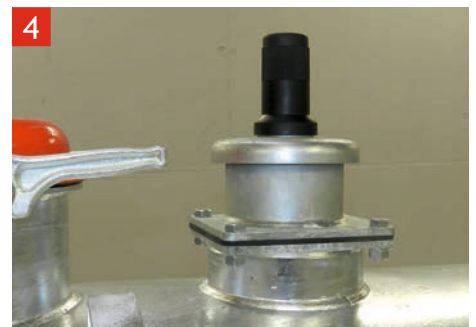
Wartung und Pflege des Fassinnenraumes

- bis Fass Ø 1400 mm kompletter Deckel
- ab Fass Ø 1500 Deckel Ø 1000 mm

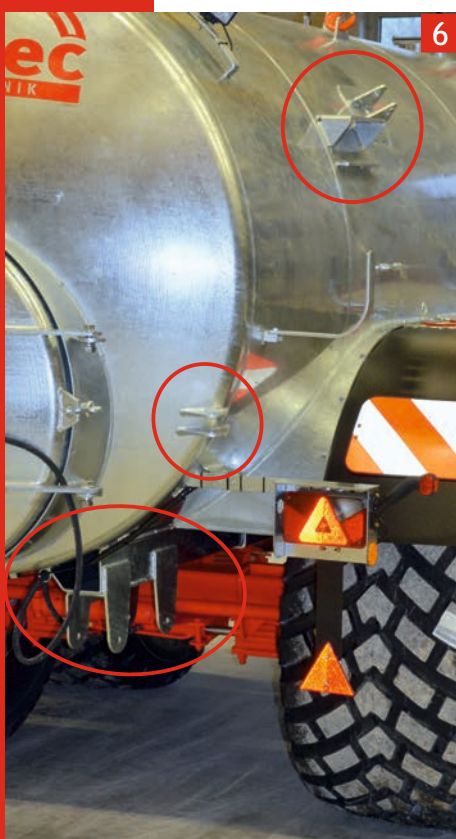
6. Schleppschlauchvorbereitung

Zukunftsfähigkeit des Fasses für bodennahe Ausbringsysteme

- inkl. Flansch für Steigrohr, Laschen und Aufnahmen für Rahmen, Halterungen für Hydraulikleitungen...
- Gewichtsabstimmung erforderlich (Achsen, Stützlasten, Bremsen usw.)



4



6

7. Schieberarten

- Standardschieber
- Industrieschieber

Verstopfungsfreier Industrieschieber bei hohem Faseranteil



7

8. Radkästen

Verringerung der Gesamtbreite bei großen Rädern

- für Einachs- oder Tandemaggregate
- Vergrößerter Ausschnitt bei versetzbarer Achse (Schleppschlauchvorbereitung)



8



8

Fahrwerk - Bremse

1. Hydraulische Bremse

- Kostengünstiges Hilfsbremsystem bereits in Serienausstattung
- Mehr Bodenfreiheit durch optimierte Anordnung der Zylinder u. Bremshebel
- Drosselrückschlagventil zur Steuerung des Ansprechverhaltens der Bremse
- Universalkonsole für Hydraulik- und Druckluft
- Betätigung über Steuergerät oder Traktorbremventil (Option)

2. Hydraulische Bremse System EUROPART

- 25 km/h Zulassung (Österreich) durch Druckspeicher
- Abreißsicherung mit Speicher - Fahrzeug wird gebremst, wenn es sich vom Zugfahrzeug löst
- Manuelles Bremslastanpassventil zur Einstellung der Bremskraft bei unterschiedlichen Beladungszuständen
- Betätigung ausschließlich über Traktorbremventil

3. Druckluftbremse

- Sicherheit auf der Straße mit 25/40 km/h Zulassung
- 2-Leiter-System mit platzsparenden Membranzylindern
- ALB Regler regelt Bremskraft über Füllstandsanzeiger

4. Kombinierte Bremse Druckluft und Hydraulische Bremse

- Die Bremslösung für Gemeinschaften mit unterschiedlichen Bremssystemen
- Ausschließlichkeitsschaltung (Rechtl. geschützt), verhindert Fehlbedienungen beim Einsatz von verschiedenen Zugfahrzeugen.
- Kombibremsszylinder Druckluft-Hydraulik

5. Gekröpfte Achse

- Die entscheidenden Zentimeter zur Geländetauglichkeit
- Inkl. seitliche Anordnung der Bremszylinder

6. Boogieaggregat mit Nachlauf-Lenkachse (Tandem)

- Kompromisslose Gelände- und Verkehrstauglichkeit durch 3-fach größeren Pendelweg als bei herkömmlichen Kipperachsen
- Überlastungsschutz durch Lastausgleich zwischen Achsen
- Inkl. Federung für guten Fahrkomfort
- Achsschenkelenkung
- Hydraulikzylinder EW zum Sperren der Lenkachse bei Rückwärtsfahrt oder Fahrten über 25 km/h

7. Elektrohydraulische Zwangslenkung für Tandemachse

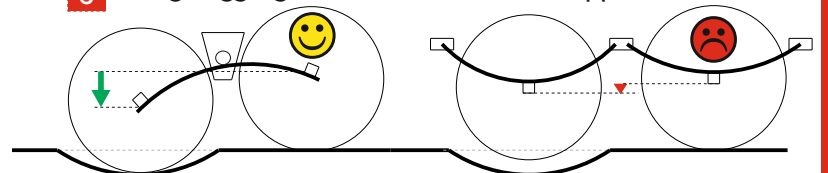
- Mehr Fahrsicherheit und bessere Geländetauglichkeit
- Weniger Reifenverschleiß am Fass und am Zugfahrzeug
- Bordcomputer steuert Lenkeinschlag d. Tandemachse
- Leichter und einfach nachrüstbarer Lenkhebel überträgt Lenkparameter an Lenkcomputer
- Hydraulikversorgung über Load-Sensing am Zugfahrzeug
- Kugelkopfkupplung erforderlich

8. Geschwindigkeitspakete

- Rechtssichere Ausstattung für 25 oder 40 km/h
- Inkl. aller erforderlichen Dokumente (Bremsbefunde, Einzelgenehmigungsbescheide, ...)



6 Boogieaggregat ↔ Unterschied ↔ Kipperachse





Reifenprofile

1. Trac (Diagonal)
2. Twin Radial (Radial)
3. Floation Trac (Radial)
4. Flotation Pro (Radial)
5. FL 630 (Radial)
6. FL 693 (Radial)

Der Boden ist das Kapital des Landwirts!

Eine bodenschonende Bereifung daher wichtig!

Der Maximaldruck für bodenschonende Reifen ist **1,5 - 1,6 bar** - lt. DI Galler LWK Salzburg

Die Tragfähigkeit des Reifens sollte bei 40 km/h und 1,6 bar ausreichen, um die gesamte Radlast zu tragen.

Die Radlast insgesamt sollte 5000-6000 kg nicht überschreiten

Radialtechnologie (Gürtelreifen)

Bodenschonende Straßenreifen

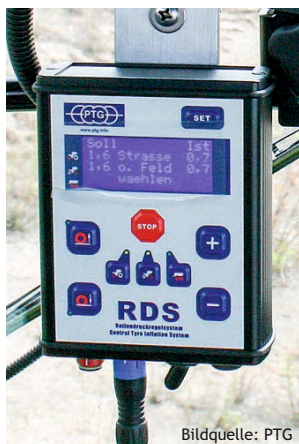
- Ideal für Transporte mit höheren Geschwindigkeiten (bis 60 u. mehr km/h)
- Minimale Spurbildung
- Niedriger Geräuschpegel
- Gleichmäßige Druckverteilung auf der Kontaktfläche (Niederdruckreifen!)
- Geringerer Zugkraftbedarf als Diagonalreifen



Mit Radialreifen bis zu 15% Diesel gespart

„Radialreifen lassen sich vor allen auf der Straße leichter ziehen. Der Kraftstoffverbrauch ist um bis zu 15 % geringer als bei den Diagonalreifen. Der höhere Anschaffungspreis wird dadurch mehr als ausgeglichen.“

(aus top agrar 8/2005, Test der Jordbrugs Forsking - Dänemark)






Bildquelle: PTG

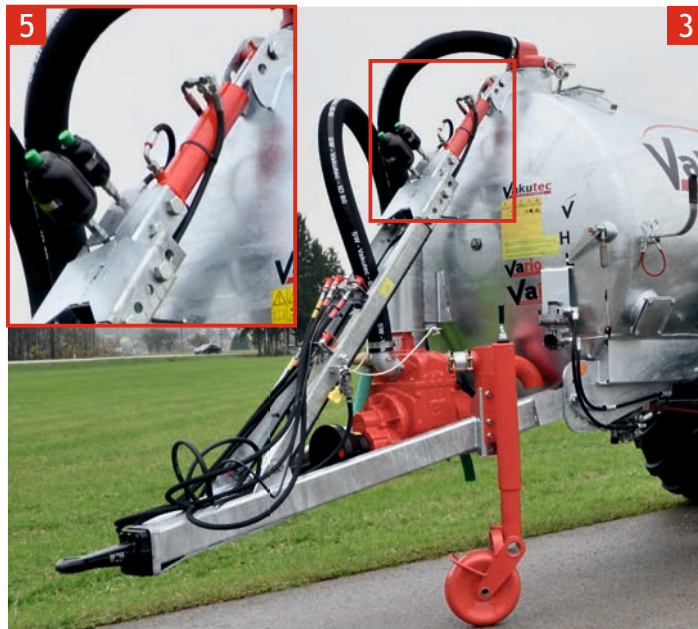
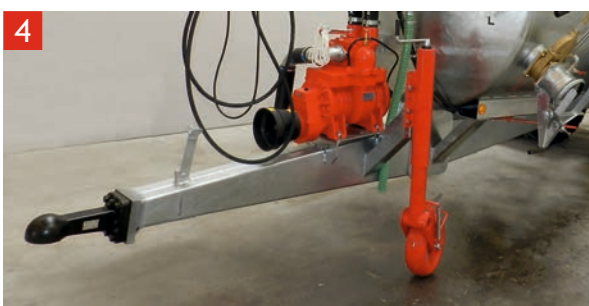
Reifendruckregelanlage

höhere Transportgeschwindigkeiten auf der Straße und immer größere Radlasten mit dem gleichzeitigen Wunsch nach mehr Bodenschonung erfordern einen weiteren technischen Schritt. Durch den Einsatz eines mobilen Reifendruckregel - System wird ein angepasster Reifendruck sowohl für Straßen- als auch Ackerbetrieb ermöglicht.

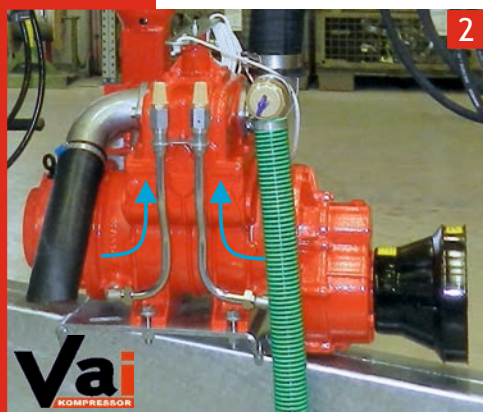
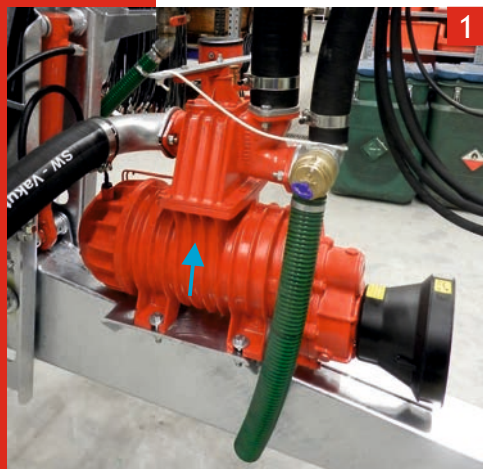
- **Abgesenkter Reifendruck im Feldeinsatz:**
verringertes Bodendruck durch deutlich mehr Aufstandsfläche, reduzierter Kraftstoffverbrauch (10 - 15 %) durch geringere Spurtiefe und reduziertem Rollwiderstand, weniger Boden- und Pflanzenschäden bringen mehr Ertrag
- **Erhöhter Reifendruck im Straßeneinsatz:**
wesentlich höhere Tragfähigkeit der Reifen bei hohen Geschwindigkeiten, besseres Fahrverhalten und Spurstabilität beim Transport, wesentlich geringerer Reifenverschleiß und Vermeidung von Reifenschäden

Anhängung

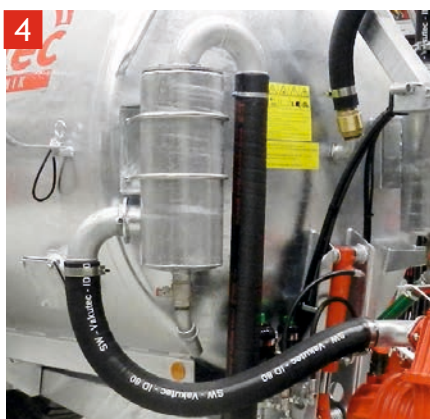
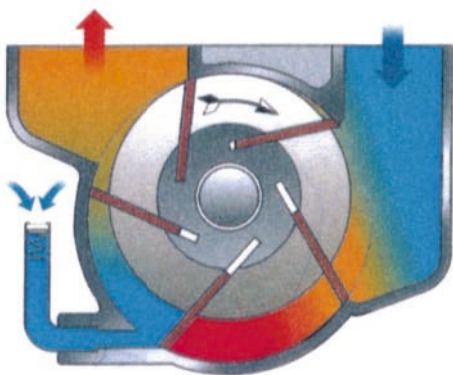
Anhangtype	Obenanhängung		Untenanhängung	
	Y-Deichsel 1	Y-Deichsel mit Flansch 2	V-Deichsel mit Flansch 3	Zentral-Deichsel mit Flansch 4
Eigenschaften	Universelles Anhängensystem Höhenverstellbar, verzinkt		Hervorragende Geländetauglichkeit Verbesserte Vorderachstraktion beim Allradtraktor Höhenverstellbar, verzinkt	
Zugöse	Eingeschweißt Ø 40 mm 	Austauschbar, umrüstbar Flansch Ø 40 mm 		
		Spielfreie Kupplung Kugelkopf K80 (Option)		
Stützlast Maximal	1,5 t	2,5 t	2,5 - 4 t	
	Erhöhung des zulässigen Gesamtgewichtes durch Anrechnung der Stützlast Tatsächliche Stützlasten sind immer geringer als die technisch maximalen Stützlasten			
Vario Deichsel 5	Option und nachrüstbar		Option	
	Perfekte Anpassung an verschiedene Anhanghöhen Verkehrssicherheit durch Verhindern von Aufschaukeln Hydraulische Deichselfederung, Federstärke angepasst an Stützlast, 40 km/h - Tauglichkeit für Einachsfasser			
Aggregatoptionen	Vakuumfass	Vakuumfass Turbofass Kombifass	Vakuumfass	Vakuumfass Turbofass Turbofass Kompakt Line Kombifass
Mögliche Fasstypen	VA 4600 - VA 7300	VA 4600 bis VA 10500 Einachs VA 8600 T bis VA 12500 T Tandem	VA 4600 bis VA 10500 Einachs	VA 4600 bis VA 18300 T Einachs- bzw. Tandem



Kompressor Überlaufschutz



Druckseite **Vai** Saugseite

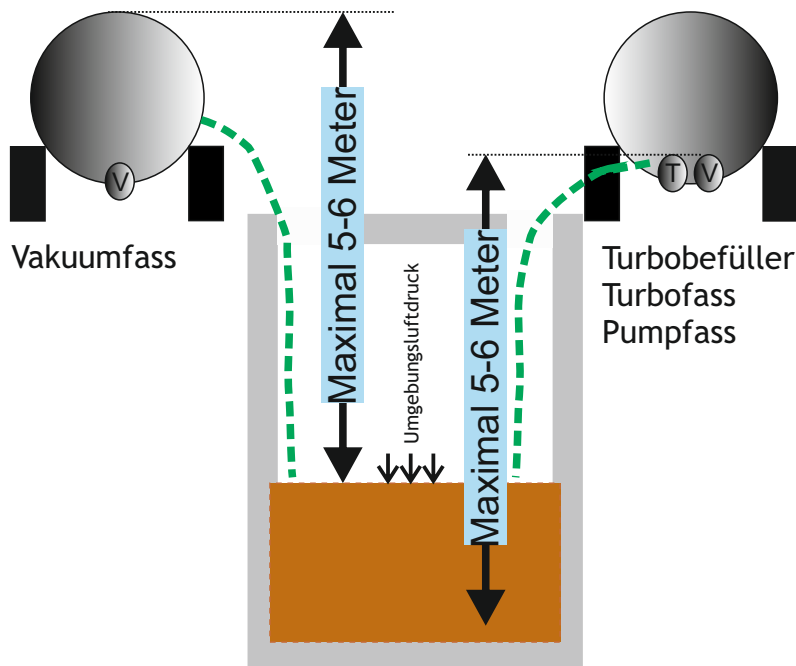


	Standard-Kompressor 1		Profi-Industriekompressor 2			
	Va 58	Va 84	Vai 72	Vai 82	Vai 104	Vai 124
Typ	Va 58	Va 84	Vai 72	Vai 82	Vai 104	Vai 124
Luftleistung/min	6500 l	9000 l	7200 l	8200 l	10400 l	12400 l
Antriebsdrehzahl	Optimale Leistung schon bei geringer Drehzahl Optimum zwischen 350 und 400 U/min! Max. 540 U/min					
Schmierung	Nur mehr Öl nachfüllen Automatisch		Zwei Schmierstellen			
Öltankvolumen	2,2 Liter		2,3 Liter		3,2 Liter	
Kühlung	Ein Luftkanal, Kühlung durch durchströmendes Medium (Luft)		Geeignet für Dauerbetrieb Zwei Luftkanäle auf Saug und Druckseite, Luftinjektionskühlung zusätzlich			
Leistungsbedarf	6,6 kW	11,2 kW	10 kW	13 kW	14 kW	16 kW
Umschaltung Saugen Drücken	Saugzeitersparnis durch Vorvakuumaufbau Mechanisch mit Hebel und Seilzug in der Kabine Optimal in Verbindung mit Saugarm Hydraulisch 1 x DW (Option)					
Lautstärke	77 db	81 db	78 db			
Überlaufschutz am Fass 3	Dreifache Sicherheit für den Kompressor Doppelkugelventil mit 2 unabhängigen Kugelkäfigen Siphon mit Kugelventil, Schauglas und Ablasshahn					
Schalldämpfer Ölabscheider	Schallreduktion um zusätzlich 5 db Kein Ölaustritt beim Ansaugen Option					
Luftfilter 5	Vorreinigung der angesaugten Luft beim Ausbringen Option					
Empfohlene Fassgrößen	VA 4600 - VA 7300	VA 7300 - VA 10500	VA 4600 - VA 7300	VA 7300 - VA 12500	VA 9500 - VA 18300	VA12500 - VA18300
Kombiaggregat	Julia 5000 mit Güllewerfer Standard/Vario (Option)					
Turboaggregat	- - -			Option		

Bitte beachten Sie die Abstimmung zwischen Kompressor-Luftleistung und Querschnitt der Verteilerdüse



Vorteile und Grenzen der Vakuumtechnik



Vakuumsfässer bzw. Saugleitungen werden durch die Druckdifferenz von atmosphärischem Umgebungsdruck und Vakuumbereich gefüllt.

Die maximale Gesamt-Saugtiefe beträgt in der Praxis ca. 5,5 Meter.

Weiters entscheidet die Güllekonsistenz (dünn- oder dickflüssig) wesentlich über den Füllgrad (je dünnerflüssiger umso besser). Saugleitungen sollten einen möglichst großen Durchmesser haben und möglichst kurz sein.

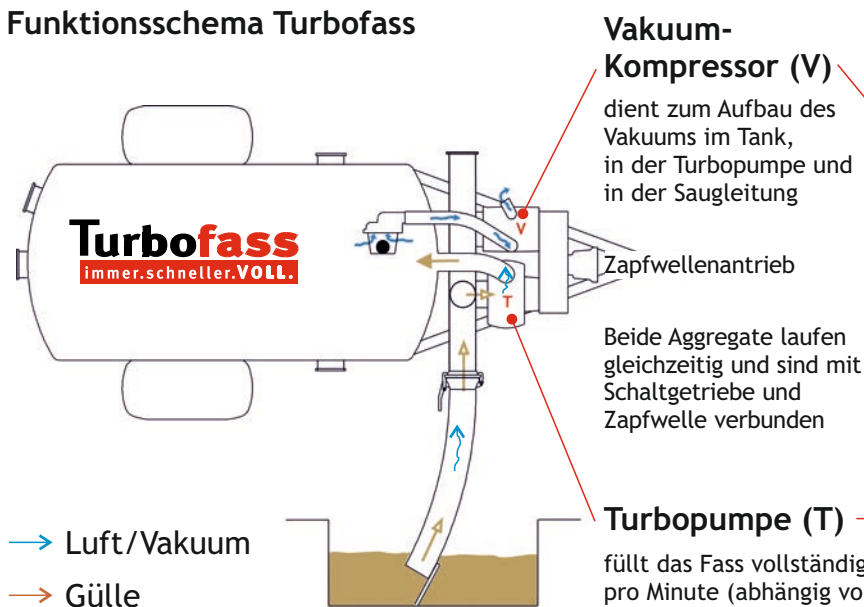
Lösungen für tiefe Gruben

- Turbobefüller
- Turbofass
- Pumpfass
- Externe Pumpen (Fremdbefüllung)

Gegenüberstellung der verschiedenen Füllmöglichkeiten (ohne externe Fremdpumpe):

	Vakuumsfass	mit Turbobefüller	Turbofass	Pumpfass
Antrieb	Zapfwelle	Hydraulik	Zapfwelle	Zapfwelle
Saugtiefe maximal	Für alle Systeme gilt: Je dünnflüssiger das Medium, umso besser funktioniert die Befüllung durch Ansaugen			
	Abhängig von Fasshöhe	ca. 5-6 m ab Pumpaggregat		
Fremdkörper	Keine Berührung mit Pumpe	Unempfindlich	Unempfindlich	sollten vermieden werden
Trockenlauf (keine Gülleförderung)	Unempfindlich			sollte vermieden werden
Ansaugmöglichkeiten	Mehrere (links, rechts, hinten)	Einseitig nur am Befüller	Links und rechts	Einseitig (Zweiseitig Option)
Dosierung der Ausbringgüllemenge	Fahrgeschwindigkeit, Verteilerdüsengröße			Pumpendrehzahl
Mögliche Fassgrößen	1700 - 18300		4600 - 18300	4600 - 27000 (light)
Tankbauart	Vakuumsfass - Drucktank aus Stahl			Druckloser Tank aus Stahl oder Polyester

Funktionsschema Turbofass



Vakuumpressor (V)

dient zum Aufbau des Vakuums im Tank, in der Turbopumpe und in der Saugleitung

Zapfwellenantrieb

Beide Aggregate laufen gleichzeitig und sind mit Schaltgetriebe und Zapfwelle verbunden

Turbopumpe (T)

füllt das Fass vollständig mit Druck und Leistung bis zu 5000 Liter pro Minute (abhängig von Gülleconsistenz!)



→ Luft/Vakuum
→ Gülle

Turbofass® - Kompakt-Line

Volle Traktorleistung zum Füllen
 Unempfindlich gegenüber Fremdkörpern
 Verbessertes Füllgrad - Höhere Saugleistung
 Grubensaugtiefe bis zu 5 Meter möglich
 Ansaugen links und rechts möglich
 Saugarm-Vorbereitung
 Umpumpen in andere Gruben (Option)

- Zapfwellenantrieb der Turbopumpe
- Offenes Laufrad in Turbopumpe
- Verkürzte geradlinige Saugstrecke in 8"
- Dreiwegehahn auf Druckseite Pumpe (Option)
- Automatischer Überlauf (Flachschlauch)



1

1 Ansaugen Saugarm Turbobefüller

1. Sauganschluß mit Schnellkuppler (5", 6", 8")

Dicht auch nach intensivem Gebrauch

Leichtes Abkuppeln durch Entlüftung

- Nachstellbare Niro-Schraube an der Kupplergabel
- Belüftungshahn
- Doppelflanschschieber serienmäßig
- Schmiernippel auf Stopfbüchse Schieber

2. Saugarm 6" oder 8" (8" empfohlen)

Ansaugen ohne Absteigen

100 % dichter und höchst flexibler Gummitrichter

- Absperrschieber mit automatischer Entlüftung
- 2 x DW Funktionen erforderlich
- Grubentrichter mit flexiblem Gummiandocktrichter
- Transporthalterung am Tank (Option)

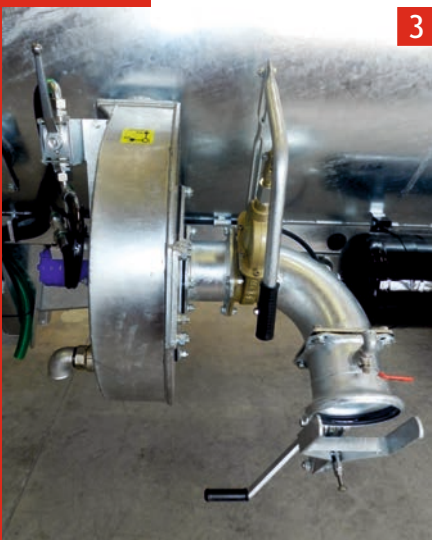
3. Turbobefüller

Fass füllen mit Hydraulikkraft

- 1 x EW mit freiem Rücklauf und mindestens 60-70 l Ölleistung erforderlich, Öldruckmanometer
- Sicherheitsschaltung



2



3



2

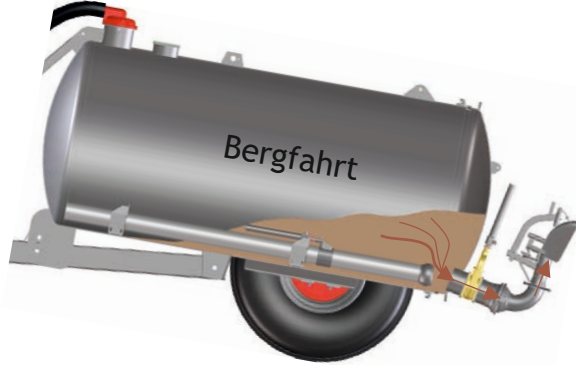
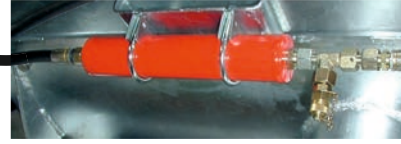
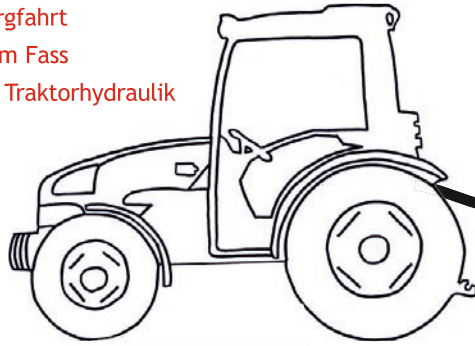


2

Ausbringung

1. Talfahrtausbringung innenliegend

- Vollständige Entleerung bei Talfahrt - auch bei starker Neigung
- Gleiches Verteilbild bei Talfahrt/Bergfahrt
- Hochwertigste NIRO Komponenten im Fass
- Strikte Trennung Talfahrthydraulik - Traktorhydraulik
- Wartungsfreundliche Positionierung hinten am Fassdeckel

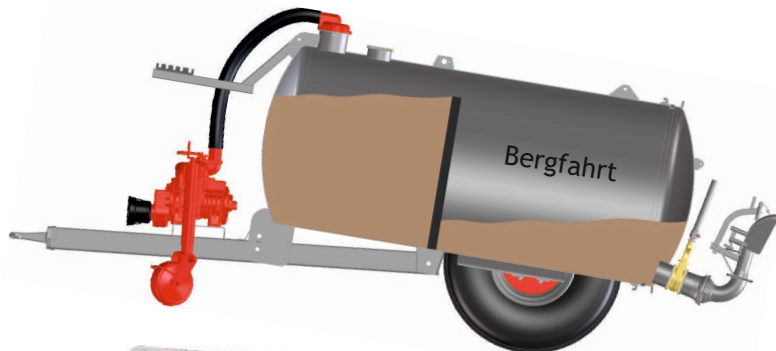


2. Stützmax Neu - Neu - Neu - Neu - Neu - Neu



- Mehr Zugkraft durch maximale Stützlast bei Bergfahrt oder ausgeklapptem Schleppschlauch
- Berg- und Talfahrtentleerung
- Einfachste Bedienung durch Vorwahl der Entnahme aus dem Fass und EW-Betätigung

2



Bergfahrt
Kammer 2



Bergfahrt
Kammer 1+2



Talfahrt
Kammer 1+2

3. Talfahrt außenliegend

Keine Hydraulik im Tank

4. Statusanzeige für innenliegende Talfahrt

Optische Anzeige Berg- oder Talfahrt

5. Luftrührwerk

- Homogene Gülle beim Ausbringen (Schweinegülle)
- Doppelte Sicherheit für den Kompressor durch Rückschlagklappe und Gummimanschette



Ausbringung

1

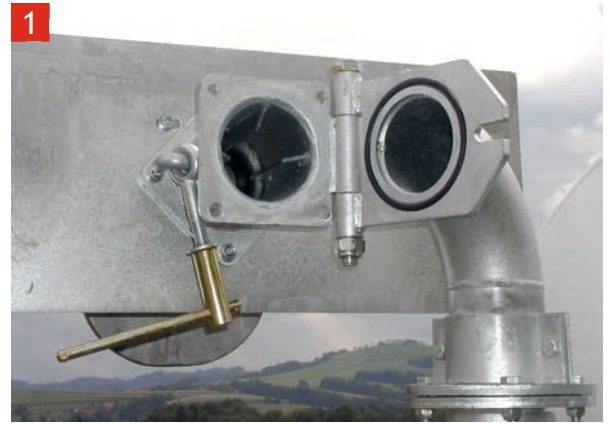


1. Prallkopfverteiler

Vertikale, regenähnliche Verteilung auf 12 m, gerades Verteilbild - siehe Skizze
Variable Ausbringmengen (Düsengröße)
Fremdkörpertolerant

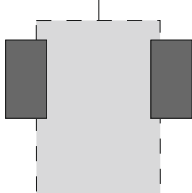
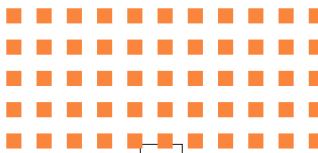
- Strömungstechnisch optimierte Aufprallfläche
- Höhenverstellbar
- Innenliegende Strahlstabilisatoren
- Flexible Gummidüse Ø 38, 48 (Standard), 65 und 75 mm austauschbar
- Reinigungsöffnung mit Handkurbel
- Haltekupplung über dem Anschluss

1



1

Verteilbild Prallkopfverteiler



2. Pendelverteiler

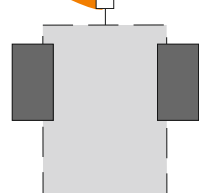
Sehr gute Verteilgenauigkeit
Großtropfige Verteilung auf 12 bis 15 Meter

- Pendelbewegung durch Güllestrahl
- Maximalgeschwindigkeit 7 km/h
- Düsengrößen 62, 68 oder 77 mm

3. Schleppschlauchverteiler

Verlustarme bodennahe
Gülleausbringung
(Siehe Sonderprospekt)

2



Breitverteiler Univerteiler		Prallkopfverteiler				Pendelverteiler				
52 mm	60 mm	38 mm	48 mm	65 mm	75 mm	S 55	S 62	S 68	S 77	S 85
Durchflussmenge in l/min bei Wasser und 0,8 bar Druck										
1700	2100	1000	1600	2300	2800	1750	2200	2600	3200	4400
Kompressor - Empfehlung										
Va 45/Va 58	Va 58	Va 45	VA 45/Va 58	Va 58/Va 84	Va 84	Va 45/VA 58	Va 58	Va 84		
Vai 72	Vai 72/82		VAi 72	Vai 82	Vai 82	Vai 72	Vai 72/82	Vai 82	Vai 102	Vai 124

3



Ihr VAKUTEC-Profi-Partner

08/2018



VAKUTEC Gülletechnik GmbH
4542 Nussbach, Pernsteinerstr. 14
Telefon (43) 0 75 87/77 70-0
Telefax (43) 0 75 87/75 02-27
E-Mail: info@vakutec.at
www.vakutec.at